



*Circolo degli Esteri*

## **NOTIZIARIO DEL CONSIGLIO DIRETTIVO**

**RIUNIONE DI LUNEDÌ 29 APRILE 2019**

### **GRUPPI DI LAVORO**

Il Consiglio Direttivo ha deciso l'istituzione di quattro Gruppi di Lavoro sulle seguenti materie:

- Rapporti con il **Ministero** e relativa Convenzione;
- Rilancio nelle iscrizioni di **giovani** Soci;
- Riservatezza dei **dati personali**;
- Ristrutturazione **Palestra** e Sala *Fitness*;

.....

### **RIPRISTINO DANNI PER CADUTA PINI**

È in fase di ultimazione la riparazione dei danni causati alla piscina dell'Area Storica, alla pavimentazione circostante la piscina e a quella del parcheggio.

**L'Agronoma** incaricata dal Circolo effettuerà nei prossimi giorni verifiche strumentali di stabilità su tutti i Pini.

Numerose **alberature** sono già state individuate con l'Agronoma e saranno progressivamente messe a dimora.

.....

## ATTIVITÀ SPORTIVA DEL CIRCOLO

Il Consiglio Direttivo ha deciso, su proposta del Presidente, di **anticipare l'apertura** della **piscina Storica** al 15 maggio e di **posticiparne la chiusura** al 13 ottobre, con estensione dell'orario fino alle 20 (compatibilmente con l'organizzazione di eventi). La piscina dell'Area Satellite sarà in funzione, come lo scorso anno, dall'1 giugno al 30 settembre dalle ore 9 alle 19.

Su proposta del Presidente, il Consiglio ha inoltre convenuto di consentire agli iscritti al Circolo, a titolo sperimentale, di usufruire di corsi e lezioni di **Canottaggio** senza dover versare la "Quota Sport" (indispensabile per usufruire delle imbarcazioni senza Istruttore). È stato, inoltre, lanciato un "Open Day Canottaggio" (domenica 5 maggio), anche per presentare il nuovo Allenatore aggiunto.

Per il **Tennistavolo** è stata concordata una lezione dimostrativa gratuita (sabato 4 maggio), con istruttore Federale.

Sono allo studio vari interventi di manutenzione e di miglioramento funzionale dei locali della **Palestra** e della Sala **Fitness**, nonché l'attivazione di nuovi corsi e l'estensione dei relativi orari.

È stata rinnovata la Convenzione con il **Tiro a Segno Nazionale** ed è in via di rinnovo la Convenzione per consentire agli iscritti al Circolo di continuare a usufruire delle lezioni gratuite di **Arrampicata** con gli istruttori del CAI.

.....

## ATTIVITÀ CULTURALI ED EVENTI

Il Consiglio Direttivo ha approvato numerose proposte di eventi, fra i quali i **concerti** del 17 maggio (*Quintetto Ensemble Apollo*), del 21 maggio (*Maestro di chitarra Faberi*) e del 27 maggio (*Trio Michahelles, Taviani e Halevy*).

Ulteriori iniziative sono in corso di valutazione, fra le quali rassegne cinematografiche all'aperto durante il periodo estivo. Si allega il **Calendario** provvisorio degli eventi culturali.

.....

## ATTIVITÀ PER I BAMBINI

Su proposta del Consigliere De Parolis, il Consiglio Direttivo ha approvato lo svolgimento dei **Campus Estivi** per bambini dal 10 giugno al 26 luglio e dal 2 al 6 settembre 2019, dal lunedì al venerdì, dalle 9 alle 16, aperti ai figli e nipoti dei Soci. È stata confermata anche per quest'anno la possibilità di partecipazione per ospiti dei Soci.

Sempre su proposta del Consigliere De Parolis, è stato approvato, inoltre, lo svolgimento del programma "**Le domeniche dei bambini**" dal 12 maggio al 22 settembre 2019.

Il Consiglio Direttivo esaminerà varie proposte di **nuove attrezzature** per l'area giochi per bambini.

.....

## NUOVE ISCRIZIONI

Il Consiglio Direttivo ha approvato l'ammissione di due **nuovi Soci Aggregati**:

- l'Avvocato Fabio Giordano - Sport praticati: Box, Tennis, Atletica;
- il Dottor Giuseppe Pecoraro - Sport praticati: Sci, Ginnastica, Jogging, Nuoto.

.....

29 aprile 2019

**PROGRAMMA PROVVISORIO  
DEGLI EVENTI CULTURALI**  
*(potrebbe essere soggetto a variazioni)*

**MAGGIO**

- |              |           |   |
|--------------|-----------|---|
| Lunedì 6     | Ore 19,00 | Presentazione del libro di Chiara Ingrao<br><i>“Migrante per sempre”</i> (Ed. Baldini Castoldi).                                |
| Lunedì 13    | Ore 19,00 | Presentazione del Romanzo di Alberto Toscano <i>“Gino Bartali – Una bici contro il fascismo”</i> .                              |
| Mercoledì 15 | Ore 17,00 | Incontro ASSDIPLAR sul tema <i>“Sicurezza regionale dell'India: terraferma e Oceano Indiano”</i> .                              |
| Venerdì 17   | Ore 19,00 | Concerto dell'Ensemble Apollon <i>“Due Quintetti di Luigi Boccherini”</i> .   |
| Martedì 21   | Ore 18,30 | Incontro con <i>Claudio Cerasa</i> , Direttore <i>Il Foglio</i> , in collaborazione con la Fondazione Marisa Bellisario.        |
| Venerdì 24   | Ore 19,00 | Concerto di Chitarra del <i>Maestro Antonio Faberi</i> .  |
| Lunedì 27    | Ore 19,00 | Concerto di <i>Hadar Halevy</i> (Mezzosoprano), <i>Francesca Taviani</i> (Violoncello) e <i>Alice Michahelles</i> (Pianoforte). |
| Giovedì 30   | Ore 19,00 | Incontro con l'Ambasciatore di Spagna.  |

**GIUGNO**

- |              |           |  |
|--------------|-----------|--|
| Martedì 4    | Ore 18,30 | Sfilata di Moda <i>Vittoriana Couture “Un mare in piscina”</i> .                   |
| Mercoledì 12 | Ore 19,00 | Conferenza di <i>Gennaro Sangiuliano</i> , Direttore del TG2.                      |
| Giovedì 27   | Ore 19,00 | Conferenza del Fotografo <i>Fabiano Ventura</i> sui ghiacciai in via di scomparsa. |