



Circolo del Ministero  
degli Affari Esteri

## NOTIZIARIO DEL CONSIGLIO DIRETTIVO

### RIUNIONE DEL 17 GIUGNO 2015

**Il Consiglio Direttivo**, su proposta del **Presidente Alessandro Vattani**, ha deciso di istituire sul Sito Web del Circolo un **Notiziario** che riporta le principali decisioni degli Organi Sociali e le notizie d'interesse generale per i Soci.

Si suggerisce di consultarlo frequentemente all'indirizzo [www.circoloesteri.it](http://www.circoloesteri.it), poiché i verbali delle riunioni del Consiglio Direttivo - su proposta del Presidente - vengono redatti e approvati al termine delle sedute e le notizie sulle decisioni prese vengono rese pubbliche in tempo reale.

.....

### CONSIGLIO DIRETTIVO: SEGUITI DELL'ASSEMBLEA ORDINARIA DEL 23 FEBBRAIO 2015

**Il Consiglio Direttivo** ha preso atto del Resoconto dell'Assemblea del 23 febbraio 2015 trasmesso dall'Amb. Checchia in data 30 maggio scorso e **ha dato incarico al Gruppo di Lavoro** composto dai Consiglieri Frittelli, Marsili e Quaroni di istruire le varie proposte formulate dai Soci, dal Presidente del Circolo nella sua Relazione all'Assemblea e dalla Commissione Elettorale nel suo verbale, nonché quelle pervenute successivamente da altri Soci. Il Gruppo di Lavoro dovrà valutare i pro e i contro delle varie proposte, precisandone le implicazioni sotto il profilo tecnico-organizzativo e della sostenibilità finanziaria. Il Consiglio Direttivo le esaminerà successivamente per adottare le deliberazioni di propria competenza, nonché per individuare le proposte che, per Statuto, rientrano nelle decisioni dell'Assemblea straordinaria.

.....

## PRECISAZIONI SULLA SITUAZIONE DEI DUE GAZEBI: ARTICOLO DI LA REPUBBLICA, CRONACA DI ROMA

Sono stati informati i Soci a proposito dell'articolo riguardante il Circolo apparso il 16 giugno scorso su *La Repubblica, Cronaca di Roma*. L'Articolo in questione tratta questioni superate da tempo, dato che, come segnalato dal Presidente nel corso dell'Assemblea Ordinaria del 23 febbraio 2015, il Circolo ha ottenuto dai vari Ministeri ed Enti competenti tutti i pareri e le autorizzazioni necessarie per mantenere **in via definitiva** i due *Gazebi* nelle condizioni in cui si trovano oggi, e cioè con gli infissi e i vetri.

.....

### SICUREZZA - DLGS 81/08

**Il Consiglio Direttivo** ha preso atto che nel corso del mese di giugno 2015 sono stati svolti i seguenti interventi a cura della **Responsabile del Servizio Prevenzione e Protezione del Circolo, Arch. Antonella Schininà**:

1. Verifica del preventivo dei lavori di manutenzione delle cucine
2. Verifica delle posizioni amministrative delle proposte di collaborazione per le attività ludiche dei bambini
3. Completamento degli adempimenti per l'affidamento dei servizi di assistenza bagnanti e manutenzione degli impianti delle piscine
4. Coordinamento all'ingresso degli addetti per interventi all'impianto fognario
5. Verifica del Protocollo delle manutenzioni programmate degli impianti
6. Verifica dell'applicazione del Protocollo sanitario
7. Richiesta alla Ditta di manutenzione degli impianti tecnologici del preventivo per la sostituzione del bruciatore della caldaia della Palestra, conformemente alle disposizioni che entreranno in vigore il 31/12/2015.

**Il Consiglio Direttivo** rende noto il "Programma di manutenzione a chiamata" per gli adempimenti che verranno realizzati per i mesi di giugno e luglio:

#### **GIUGNO**

Interventi di derattizzazione

Ditta **ECOLOGIC SYSTEM**

Interventi di disinfestazione

Ditta **SEI SRL**

manutenzione del sistema fognario

Ditta **MZ SERVICE**

#### **LUGLIO**

manutenzioni estintori e manichette

DITTA **TECNOFIRE ONE**

Manutenzione del Bagno Turco

Ditta **MASA IDRAULICA**

**Il Consiglio Direttivo** informa che gli interventi sono stati già avviati in modo da assicurare il loro completamento nei tempi previsti.

.....

### **LEZIONI DI NUOTO E CORSO DI ACQUAGYM**

**Il Consiglio Direttivo** ha approvato le proposte pervenute dalla Società **A.R.S. - Associazione Romana Sportiva** riguardante l'organizzazione di **lezioni di Nuoto** e di un corso di **Acquagym**. Per informazioni consultare le locandine inviate per e-mail.

.....

### **TORNEO DI TENNIS: 13 E 14 GIUGNO**

**Il Consiglio Direttivo** informa che sabato 13 e domenica 14 giugno si è svolto un Torneo di Tennis doppio giallo.

.....

### **FOOTBALL COMPETITION PER BAMBINI: 14 GIUGNO**

**Il Consiglio Direttivo** rende noto che, nell'ambito delle iniziative per le famiglie e i bambini, domenica 14 giugno si è svolta al Circolo una *Football Competition* per bambini.

.....

### **ACCORDI CON L'ASSOCIAZIONE GYMBOREE**

**Il Consiglio Direttivo** informa che sono allo studio una serie di iniziative rivolte ai bambini da organizzare con l'*Associazione Gymboree* (vedasi sito [www.gymbo.it](http://www.gymbo.it)), che includono attività domenicali, feste di compleanno, a condizioni vantaggiose e, da settembre, corsi di insegnamento di vari sport.

**Il Consiglio Direttivo** ha deciso di incoraggiare il Vice Presidente Vignali e il Cons. Biondi a proporre iniziative per migliorare le offerte per l'uso delle strutture del Circolo da parte dei giovani, che potranno essere estese a fasce di età più elevate e potranno includere anche l'Arrampicata Sportiva.

.....

**CONCERTO PIANOFORTE DI GAIA VAZZOLER E PAGINE DI POESIE LETTE DA AURORA CANSIAN : 18 GIUGNO**

**Il Consiglio Direttivo** informa che si svolgerà, il 18 giugno, un *Recital "Al chiaro di luna"* con la musicologa e pianista *Gaia Vazzoler*. Il repertorio prevede i più bei *Notturmi* da Beethoven a Debussy. Le esecuzioni si alterneranno alla lettura, da parte dell'attrice *Aurora Cancian*, di pagine di poesia ispirate al chiaro di luna.

.....

**"FERRARI CLUB PASSIONE ROSSA": 22 GIUGNO**

**Il Consiglio Direttivo** ha approvato l'evento "*Dal Record nell'inferno verde ad una nuova sfida nella Terra di Dracula*". Il 22 giugno il *Pilota Fabio Barone* presenta le sue imprese sportive. Conduce *Antonino Provenzano*.

.....

**CONCERTO "IL GIRO DEL MONDO IN 80 MINUTI": 28 LUGLIO**

**Il Consiglio Direttivo** rende noto che martedì 28 luglio si svolgerà un Concerto per pianoforte e fisarmonica dal titolo "Giro del mondo in 80 minuti".

.....

**AMBASCIATORI AMEDEO GUILLET, MARTINO MARIO MORENO, MARCELLO GUIDI, ENRICO CERULLI E GENERALE FRANCESCO DE MARTINI: COMMEMORAZIONE E RICORDI**

**Il Consiglio Direttivo** intende promuovere un evento per ricordare gli Ambasciatori Amedeo Guillet, Martino Mario Moreno, Marcello Guidi, Enrico Cerulli e il Generale Francesco de Martini, con un convegno dal titolo "Uomini d'azione e di cultura nel Corno d'Africa e oltre", che si svolgerà nella prima metà di novembre. Tra i relatori l'Amb. Domenico Vecchioni e il Prof. Lusetti dell'Università La Sapienza di Roma.

.....

## **INCONTRO CON L'AMBASCIATORE DEGLI STATI UNITI D'AMERICA, S.E JOHN PHILLIPS: 15 LUGLIO**

**Il Consiglio Direttivo** rende noto che, per il Ciclo “*Incontri con l’Ambasciatore*”, interverrà il 15 luglio l’Ambasciatore degli Stati Uniti d’America, S.E. John Phillips. Il tema della sua conferenza sarà “*American politics: problems and solutions*”. Seguirà un dibattito.

.....

## **CONVENZIONE CON LA FONDAZIONE ROMAEUROPA FESTIVAL**

**Il Consiglio Direttivo** ha approvato la stipulazione di una Convenzione con la Fondazione *ROMAEUROPA FESTIVAL*, che festeggia quest’anno il suo trentesimo anniversario. Gli eventi in programma si svolgeranno tra il 23 settembre e l’8 dicembre nei principali siti culturali della Capitale. Il programma è consultabile su [www.romaeuropa.net](http://www.romaeuropa.net). La Convenzione offre ai Soci del Circolo l’opportunità di partecipare agli eventi a condizioni particolarmente vantaggiose.

.....

## **RISTORAZIONE**

**Il Consiglio Direttivo** ha deciso di confermare l’affidamento dei servizi di ristorazione alla Società Seven 14 Srl del Signor Gianluca Villazzi.

.....

## **NUOVI AGGREGATI**

**Il Consiglio Direttivo** ha approvato l’ammissione di quattro nuovi Soci Aggregati.

.....

## **ACCORDI DI RECIPROCIÀ CON ALTRI CIRCOLI**

**Il Consiglio Direttivo** informa che è **stato rinnovato** l’Accordo di reciprocità con lo **Yacht Club Santo Stefano**. L’Accordo prevede una serie di facilitazioni a favore dei nostri Soci

(vedasi testo dell'Accordo sul Sito). L'Istruttore dello Yacht Club, Marco Ferranti, praticherà condizioni di favore per i Soci del nostro Circolo interessati ai Corsi di Vela.

.....

### **"BLUE SEA LAND 2015": 25 giugno**

**Il Consiglio Direttivo** informa che, d'intesa con la Farnesina, è in programma per il 25 giugno 2015 la presentazione al Corpo Diplomatico dell'*Expo Agroalimentare del Mediterraneo, dell'Africa e del Medio Oriente* che si terrà a Mazara del Vallo dal 9 al 12 ottobre 2015. Organizzatori della serata, oltre al Circolo, il Decano degli Ambasciatori Africani, S.E. KAMARA DEKAMO Mamadou e il Distretto Produttivo della Pesca Interverranno, tra gli altri, i Capi Missione dei Paesi coinvolti.

.....

### **VERIFICA DELLE ISCRIZIONI E CONTROLLO DEGLI ACCESSI**

**Il Consiglio Direttivo** prega i Soci di voler cortesemente **mostrare la Tessera del Circolo al personale addetto** al controllo degli accessi e alla verifica delle iscrizioni.